



# **Prefeitura do Município de Vargem**

ESTADO DE SÃO PAULO

## **MEMORIAL DESCRITIVO**

Os Serviços serão executados por empreitada global. Toda a base e drenagem da estrada já esta devidamente pronta para receber a camada de asfalto e também as guias e sarjetas extrusadas.

### **OBRA:**

**Pavimentação Asfáltica** da Rua Ana Rosa iniciando após o final da pavimentação asfáltica existente e finalizando na Rua José Marques Ribeiro este trecho receberá também guias e sarjetas extrusadas dos dois lados, totalizando 1.558,40 m<sup>2</sup> de pavimentação e 516 ml de guias e sarjetas extrusadas, Na Rua Nicolau Chede receberá guias e sarjetas extrusadas, iniciando 246,50 metros após a casa de numero 1551 e vai terminar na bifurcação pavimentada de acesso a Rodovia Fernão Dias. Totalizando dos dois lados da via, 417,00 ml de guias e sarjetas.

**LOCAL:** Ruas Ana Rosa e Nicolau Chede.

**MUNICÍPIO:** Vargem – S.P.

## **1- SERVIÇOS PRELIMINARES:**

### **1.1 ) PLACA DE IDENTIFICAÇÃO PARA OBRA**

A placa será em Chapa em aço galvanizado nº16 ou nº18, com tratamento anticorrosivo resistente às intempéries, com fundo em compensado de madeira, espessura de 12 mm; requadro e estrutura em madeira. Deverão conter: Marcas, logomarcas, assinaturas e título da obra, conforme especificações do Manual de Padronização de Assinaturas do Governo do Estado de São Paulo e da empresa Gerenciadora, Fixadas com pontaletes.

## **2) PAVIMENTAÇÃO**

### **2.1) Imprimação ligante:**

Esta camada consiste na aplicação de material betuminoso com RR-1C, sobre a superfície de base já preparada, antes da aplicação do revestimento betuminoso, objetivando promover a aderência entre este revestimento e a camada subjacente. A taxa de aplicação será em função do tipo de material betuminoso empregado, devendo situar-se em torno de 0,5 litros por m<sup>2</sup>.

A pintura de ligação será executada de acordo com as Especificações de Serviços (DNER-ES-P 15.71).



# **Prefeitura do Município de Vargem**

ESTADO DE SÃO PAULO

## **2.2) – Revestimento de Concreto Betuminoso Usinado a Quente – CBUQ**

A camada de rolamento de concreto betuminoso usinado à quente será preparada em usina tipo gravimétrica ou volumétrica, e executada de acordo com as Normas do DER/SP e Especificações de Serviços (DER-ES-P 22.71).

Será constituída de uma camada de mistura, devidamente adensada e aplicada à quente, constituída de material betuminoso (4,5% a 7,5%) e agregado mineral com a composição granulométrica de acordo com a faixa C do DNER.

O equipamento para espalhamento e acabamento deve ser constituído de pavimentadora automotriz, capaz de espalhar e conformar a mistura no alinhamento, quotas e abaulamentos requeridos. A acabadora deverá ser equipada para colocar a mistura exatamente na faixa, possuindo dispositivos rápidos e eficientes de direção, além de marchas para frente e para trás. A acabadora deverá ser equipada também com alisadores e dispositivos para aquecimento dos mesmos à temperatura requerida para colocação da mistura sem irregularidades.

A espessura final da camada de rolamento compactada deverá ser de 3,00 cm.

## **3e 4) GUIAS E SARJETAS EXTRUSADAS**

### **3.1) EXECUÇÃO DE PERFIL EXTRUSADO NO LOCAL**

Será executado guias e sarjetas Perfil 45cm, no locais previstos em projeto, de forma continua por meio de máquina extrusora, e deverão seguir as diretrizes do Critério de medição do Boletim 180 da CPOS, conforme descrito abaixo:

- 1) Será medido pelo volume total, de guias ou sarjetas, aferido considerando-se a seção nominal de projeto e o desenvolvimento total dos perfis executados (m<sup>3</sup>).
- 2) O item remunera o fornecimento de equipamentos, ferramentas e a mão de obra necessária para a execução de guias ou sarjetas extrusadas "in loco", compreendendo os serviços:
  - a) Piqueteamento com intervalo de 5 m, em trechos retos, e de 1 m no máximo, para trechos com raio de curvatura de no mínimo 3 m; fixação da linha de náilon nos piquetes, conforme instruções do fabricante da máquina extrusora e as cotas dos perfis a serem executados;
  - b) Execução do perfil solicitado de forma contínua, por meio de máquina extrusora;
  - c) Execução de juntas de dilatação por meio de corte superficial, com mais ou menos 0,01 cm de profundidade, sobre as faces aparentes do perfil de concreto, em intervalos de 3 a 4 m; na parte de traz da junta escavar buraco com a colher de pedreiro;
  - d) Após a execução das juntas de dilatação, execução de acabamento com argamassa de cimento e areia por meio de formas de acabamento, conforme o perfil desejado;
  - e) Remunera também o fornecimento da argamassa de acabamento e a mobilização e desmobilização de equipe e equipamentos necessários à execução dos serviços descritos.



# **Prefeitura do Município de Vargem**

ESTADO DE SÃO PAULO

Não remunera o fornecimento do concreto apropriado para a execução do perfil por meio de máquina extrusora, nem o fornecimento de materiais e mão de obra necessários para a execução de preparo de base e / ou lastro, quando necessários. Os produtos florestais e / ou subprodutos florestais utilizados deverão atender aos procedimentos de controle estabelecidos nos Decretos Estaduais 49.673 / 2005 e 49.674 / 2005.

Vargem, 29 de Dezembro de 2020.

---

**Eng.º José Claudio Bertão Junior**

**CREA/SP n.º 060.191.448-8**